

# **HAINAUT - PLAST**

**Industry**



**POLYVINYL BUTYRAL POST CONSUMER**  
72 RUE SAINTE OLLE - 59 400 CAMBRAI - FRANCE



# SOMMAIRE

- 1] Fiche Identité - HAINAUT PLAST INDUSTRY sas
- 2] Localisation Cambrai
- 3] Autorisation et capacité de production
- 4] Nos Engagements
- 5] Synoptique de Production & références Qualité
  - 51) matière première
  - 52) chips lavée
  - 53) extrusion – compoundage
    - Bo
    - BP 5
    - BPPg 20
    - BC 30
    - BB2



# 1] FICHE IDENTITÉ

## HAINAUT PLAST INDUSTRY SAS

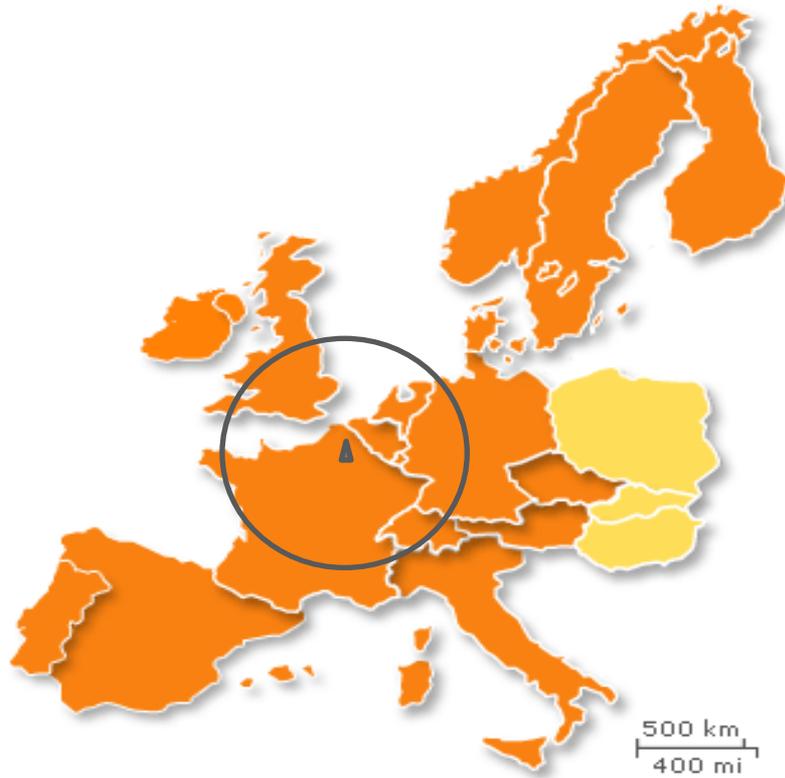
- ✘ - S.A.S au Capital de : 1 000 000 €
  - Immatriculée : le 01 juillet 2013 sous le N° 793 451 345 RCS DOUAI
  - N° TVA : FR 43 793 451 345
  - N° Siret : 793 451 345 000 11
  - N° EORI : FR 793 451 345 000 11
  - Code APE : 3832 Z
  - N° URSSAF : 3171020217566
  - Usine : 72 rue Sainte OLLE - 59 400 CAMBRAI (France )
    - Banques: ✘ Crédit du Nord (F. 60 200 Compiègne)
    - ✘ Crédit Coopératif Lille Europe (F.59 000 Lille)
    - ✘ BNP PARIBAS (F.59 000 Lille)
    - ✘ Caisse Epargne (F.59 300 Valenciennes)
  - Président: David PATE
  - Directeur du développement : Bruno GAUTIER

✘ Investissement total : 9 000 000 €

✘ Soutenu par :

ADEME - BPI France - FINORPA - Conseil régional Nord Pas de Calais - Communauté d'agglomération de CAMBRAI

## 2] LOCALISATION. F. 59 400 CAMBRAI 72 RUE SAINTE-OLLE



# 3 ] AUTORISATION & CAPACITÉ DE PRODUCTION

## 31 ] Autorisation Préfectorale :

Lieu: 72 rue Sainte OLLE F. 59 400 CAMBRAI

Par : Préfecture du Nord

Le : 25 septembre 2014

## 32 ] Capacité autorisée.

Production annuelle : 20 000 tonnes

Capacité d'extrusion journalière : 106 tonnes par jour.

Activité : 3 x 8 heures 6 jours sur 7

## 33 ] Capacité Installée .

2,5 ton / heure soit 60 tonnes par jour.

## 4 ] NOS ENGAGEMENTS

@ Une Production Industrielle de :

*PVB post consumer = Elastomère Thermoplastique*

@ Une Capacité de production : 15 000 tonnes par an

@ Une source d'approvisionnement contractualisée et pérenne.

@ Une Solution écologique

@ Des Caractéristiques plasturgiques très régulières et reproductibles

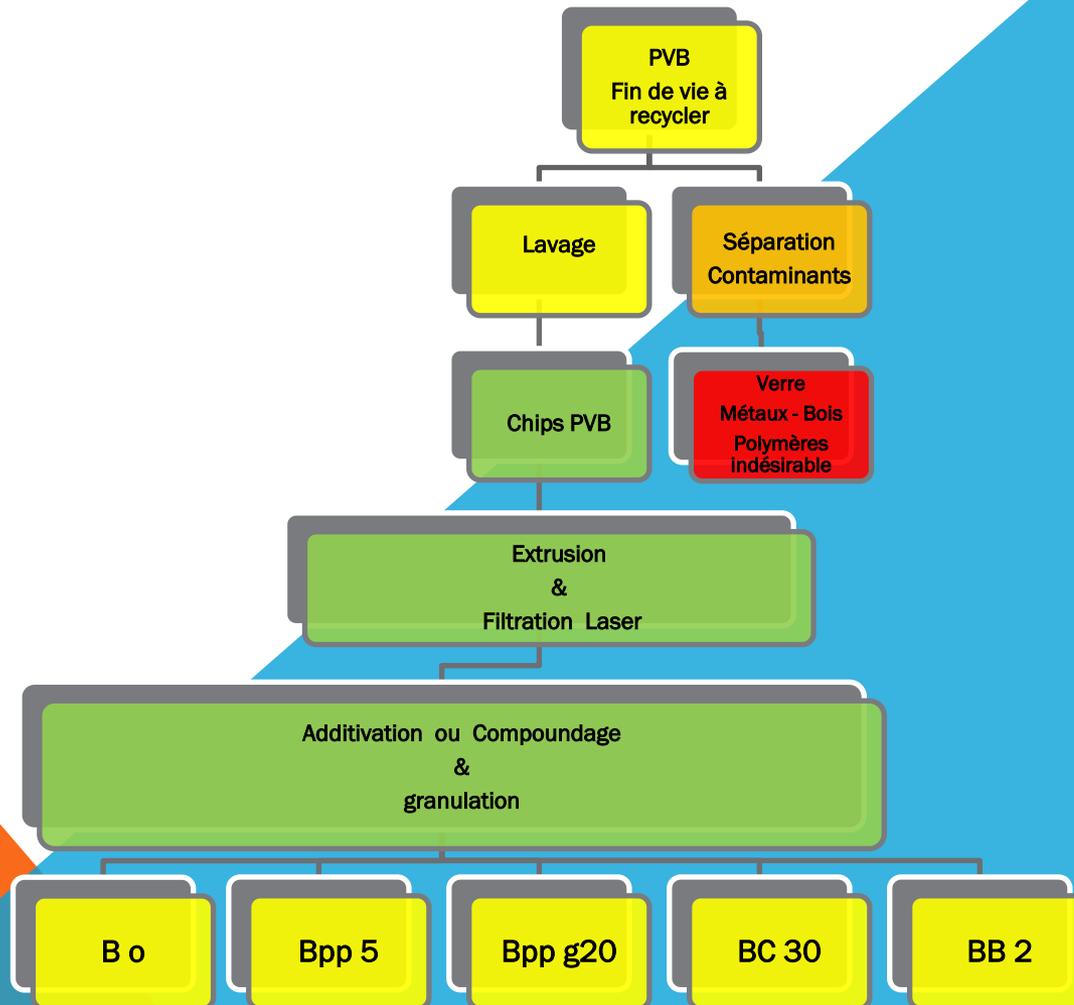
@ Un Process Industriel en assurance Qualité

@ Des Prix compétitifs et stables

@ Une Garantie de volume pour les Key Accounts



## 5] SYNOPTIQUE PRODUCTION - & - RÉFÉRENCES QUALITÉ



# 5 ] SYNOPTIQUE DE PRODUCTION

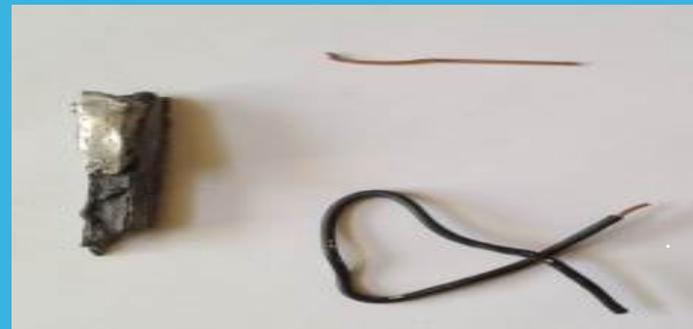
## 51 ) LA MATIÈRE PREMIÈRE

### Les Etapes

- Réception matière: contrôle qualité, suivi administratif, traçabilité des flux



- Tri optique des corps étrangers autres que PVB (polymères – métaux )



# 5 ] SYNOPTIQUE DE PRODUCTION)

## 52 ) CHIPS LAVÉE AVANT EXTRUSION

- Broyage et fabrication de Chips



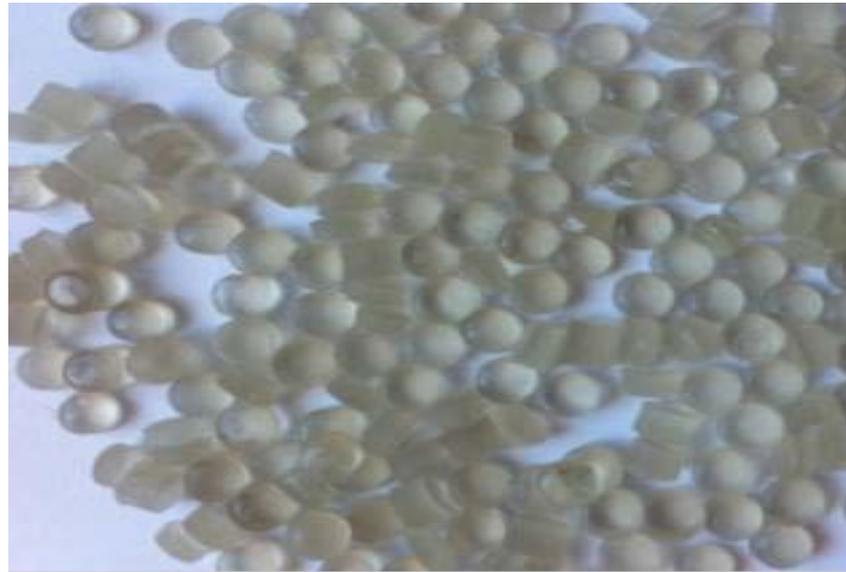
- Lavage (*élimination des poudres de verre*)



# 5) SYNOPTIQUE PRODUCTION

## 53) L'EXTRUSION DES GRANULES

- Granulation des chips extrudées sous eau.



- Additivation et /ou Compoundage *(par dosage gravimétrique)*
- Conditionnement des granules *(big bag 1 375 kg)*
- Stockage, expédition



# HAINAUT PLAST INDUSTRY

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT

### B0

#### DESCRIPTION

B0 est un PVB post consumer, recouvert d'un coating de talc.  
C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange de pièces plastiques injectées ou extrudées (plaques, profilés ou films), compounds avec des niveaux de charges élevées (minérales, fibres, métaux)

#### PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET/OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Gris clair
DENSITE	1,07 kg/dm <sup>3</sup>
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	1,8 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	2% de talc

#### CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

B0 est livré en BIG-BAG de 1375 kg, équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consignée.  
Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication  
Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

#### CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON  
Humidité résiduelle : 5000 PPM  
Température injection, d'extrusion recommandée: 150°C  
Temps de résidence en température maxi : 170°C/15 mm  
Température moule : 30/40°C  
Vitesse d'injection : élevée

#### DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :  
HAINAUT PLAST INDUSTRY  
2 rue de la blanchisserie  
59400, CAMBRAI  
France

Tél : (33) 6 86 59 90 83  
mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTB0/BG/03/15

**HAINAUT - PLAST**  
Industry



# HAINAUT PLAST INDUSTRY

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT

### BPP5

#### DESCRIPTION

BPP5 est un PVB post consumer.

C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange avec du POLYPROPYLENE, de pièces plastiques injectées ou extrudées (plaques, profilés ou films), compounds avec des niveaux de charges élevés (minérales, fibres, métaux, etc.)

#### PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET/OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Gris clair
DENSITE	1,07 kg/dm <sup>3</sup>
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	1,8 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	Inférieure à 0,5%

#### CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

BPP5 est livré en BIG-BAG de 1375 kg, équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consigné.

Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication

Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

#### CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON

Humidité résiduelle : 5000 PPM

Température injection, d'extrusion recommandée : 150/180°C

Temps de résidence en température maxi : 210°C/15 mm

Température moule : 30/40°C

Vitesse d'injection : élevée

#### DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :

HAINAUT PLAST INDUSTRY

2 rue de la blanchisserie

59400, CAMBRAI

France

Tél : (33) 6 86 59 90 83

mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTBPP5/BG/03/15

**HAINAUT - PLAST**  
Industry



# HAINAUT PLAST INDUSTRY

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT

### BPPG20

#### DESCRIPTION

BPPG20 est un PVB post consumer, compatible PP HOMOPOLYMERE.  
C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange de pièces plastiques injectées ou extrudées (plaques, profilés ou films)  
C'est un modifiant choc qui permet d'améliorer la résistance des PP HOMOPOLYMERES

#### PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET/OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Gris clair
DENSITE	0,98 kg/dm <sup>3</sup>
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	2,3 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	Inférieure à 0,5%

#### CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

BPPG20 est livré en BIG-BAG de 1375 kg, équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consigné.  
Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication  
Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

#### CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON  
Humidité résiduelle : 5000 PPM  
Température injection, d'extrusion recommandée : 180/200°C  
Temps de résidence en température maxi : 210°C/15 mm  
Température moule : 30/40°C  
Vitesse d'injection : élevée

#### DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :  
HAINAUT PLAST INDUSTRY  
2 rue de la blanchisserie  
59400, CAMBRAI  
France

Tél : (33) 6 86 59 90 83  
mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTBPPG20/BG/03/15

**HAINAUT - PLAST**  
Industry



# HAINAUT PLAST INDUSTRY

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT

### BC30

#### DESCRIPTION

BC30 est un compound PVB post consumer Carbonate de Calcium.  
C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange de pièces plastiques injectées ou extrudées

#### PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET /OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Beige clair
DENSITE	1,22 kg/dm <sup>3</sup>
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	1,8 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	30% de CaCO <sub>3</sub>

#### CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

BC30 est livré en BIG-BAG de 1375 kg , équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consignée.  
Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication  
Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

#### CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON  
Humidité résiduelle : 5000 PPM  
Température injection, d'extrusion recommandée : 150°C  
Temps de résidence en température maxi : 170°C/15 mm  
Température moule : 30/40°C  
Vitesse d'injection : élevée

#### DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :  
HAINAUT PLAST INDUSTRY  
2 rue de la blanchisserie  
59400, CAMBRAI  
France

Tél : (33) 6 86 59 90 83  
mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTBC30/BG/03/15

**HAINAUT - PLAST**  
Industry



# HAINAUT PLAST INDUSTRY

## FICHE TECHNIQUE PRODUIT

### BB2

#### DESCRIPTION

BB2 est un compound PVB post consumer Baryte.  
C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange de pièces plastiques injectées ou extrudées

#### PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET/OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Noir
DENSITE	1,58 kg/dm3
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	2,3 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	48% de Baryte

#### CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

BB2 est livré en BIG-BAG de 1375 kg, équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consignée.  
Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication  
Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

#### CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON  
Humidité résiduelle : 5000 PPM  
Température injection, d'extrusion recommandée : 150°C  
Temps de résidence en température maxi : 170°C/15 mm  
Température moule : 30/40°C  
Vitesse d'injection : élevée

#### DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :  
HAINAUT PLAST INDUSTRY  
2 rue de la blanchisserie  
59400, CAMBRAI  
France

Tél : (33) 6 86 59 90 83  
mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTBB2/BG/03/15

**HAINAUT - PLAST**  
Industry



DANKE - THANKS A LOT - MERCI

