

HAINAUT - PLAST

Industry



POLYVINYL BUTYRAL POST CONSUMER
72 RUE SAINTE OLLE - 59 400 CAMBRAI - FRANCE



SOMMAIRE

- 1] Fiche Identité - HAINAUT PLAST INDUSTRY sas
- 2] Localisation Cambrai
- 3] Autorisation et capacité de production
- 4] Nos Engagements
- 5] Synoptique de Production & références Qualité
 - 51) matière première
 - 52) chips lavée
 - 53) extrusion – compoundage
 - Bo
 - BP 5
 - BPPg 20
 - BC 30
 - BB2



1] FICHE IDENTITÉ

HAINAUT PLAST INDUSTRY SAS

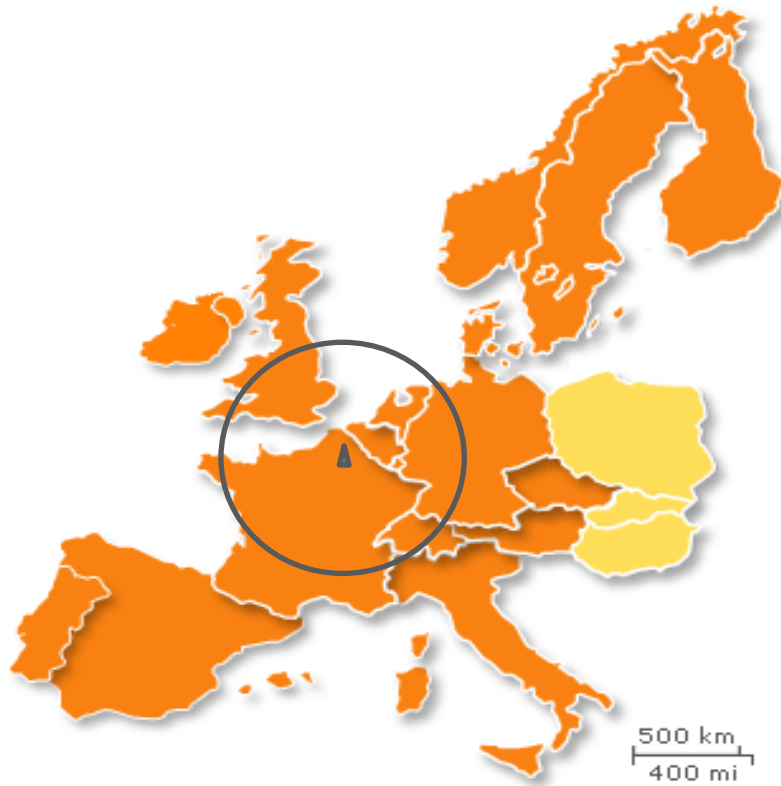
- ✘ - S.A.S au Capital de : 1 000 000 €
 - Immatriculée : le 01 juillet 2013 sous le N° 793 451 345 RCS DOUAI
 - N° TVA : FR 43 793 451 345
 - N° Siret : 793 451 345 000 11
 - N° EORI : FR 793 451 345 000 11
 - Code APE : 3832 Z
 - N° URSSAF : 3171020217566
 - Usine : 72 rue Sainte OLLE - 59 400 CAMBRAI (France)
 - Banques: ✘ Crédit du Nord (F. 60 200 Compiègne)
 - ✘ Crédit Coopératif Lille Europe (F.59 000 Lille)
 - ✘ BNP PARIBAS (F.59 000 Lille)
 - ✘ Caisse Epargne (F.59 300 Valenciennes)
 - Président: David PATE
 - Directeur du développement : Bruno GAUTIER

✘ Investissement total : 9 000 000 €

✘ Soutenu par :

ADEME - BPI France - FINORPA - Conseil régional Nord Pas de Calais - Communauté d'agglomération de CAMBRAI

2] LOCALISATION. F. 59 400 CAMBRAI 72 RUE SAINTE-OLLE



3] AUTORISATION & CAPACITÉ DE PRODUCTION

31] Autorisation Préfectorale :

Lieu: 72 rue Sainte OLLE F. 59 400 CAMBRAI

Par : Préfecture du Nord

Le : 25 septembre 2014

32] Capacité autorisée.

Production annuelle : 20 000 tonnes

Capacité d'extrusion journalière : 106 tonnes par jour.

Activité : 3 x 8 heures 6 jours sur 7

33] Capacité Installée .

2,5 ton / heure soit 60 tonnes par jour.

4] NOS ENGAGEMENTS

@ Une Production Industrielle de :

PVB post consumer = Elastomère Thermoplastique

@ Une Capacité de production : 15 000 tonnes par an

@ Une source d'approvisionnement contractualisée et pérenne.

@ Une Solution écologique

@ Des Caractéristiques plasturgiques très régulières et reproductibles

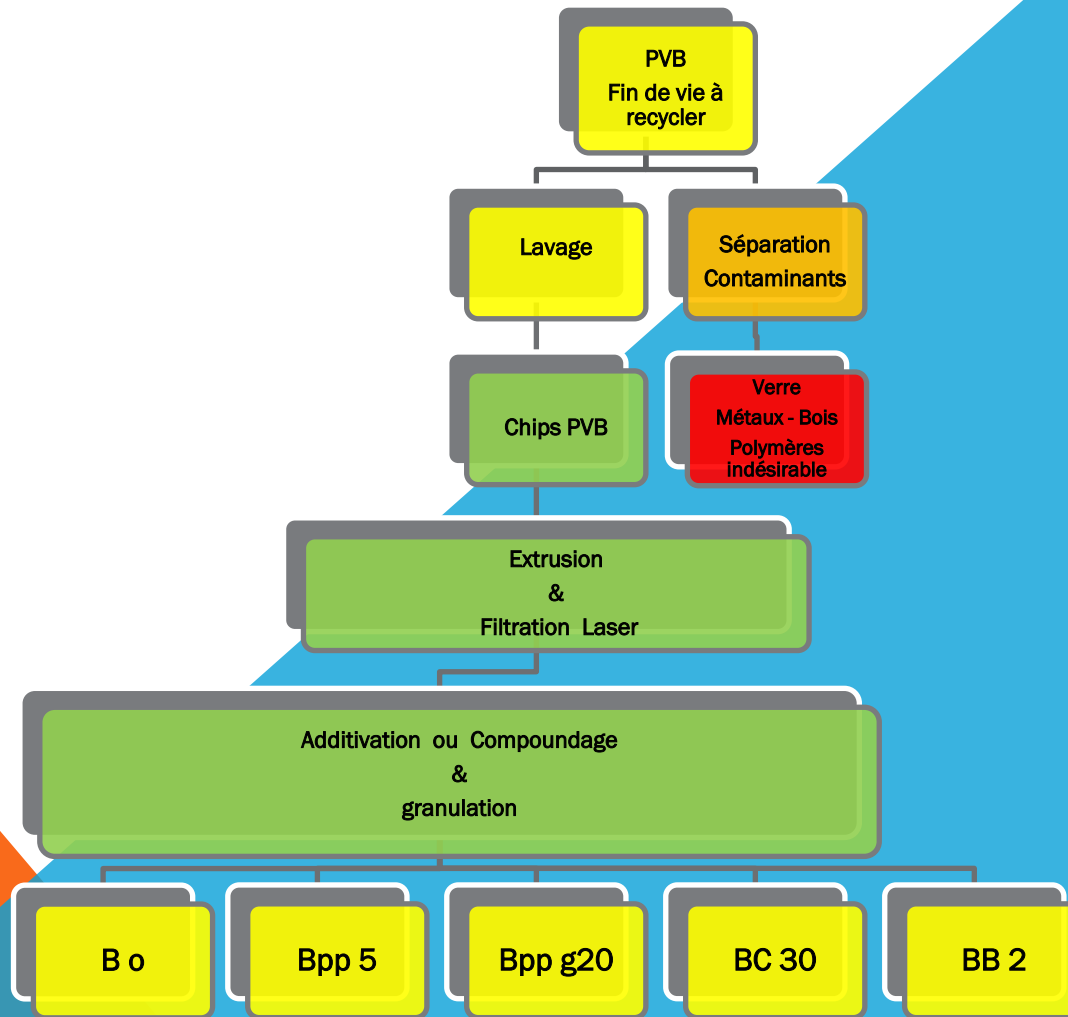
@ Un Process Industriel en assurance Qualité

@ Des Prix compétitifs et stables

@ Une Garantie de volume pour les Key Accounts



5] SYNOPTIQUE PRODUCTION - & - RÉFÉRENCES QUALITÉ



5] SYNOPTIQUE DE PRODUCTION

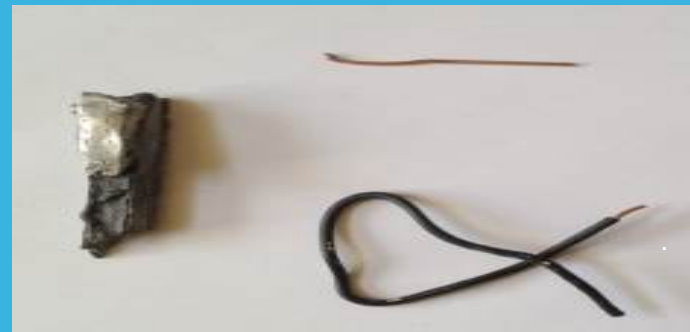
51) LA MATIÈRE PREMIÈRE

Les Etapes

- Réception matière: contrôle qualité, suivi administratif, traçabilité des flux



- Tri optique des corps étrangers autres que PVB (polymères – métaux)



5] SYNOPTIQUE DE PRODUCTION)

52) CHIPS LAVÉE AVANT EXTRUSION

- Broyage et fabrication de Chips



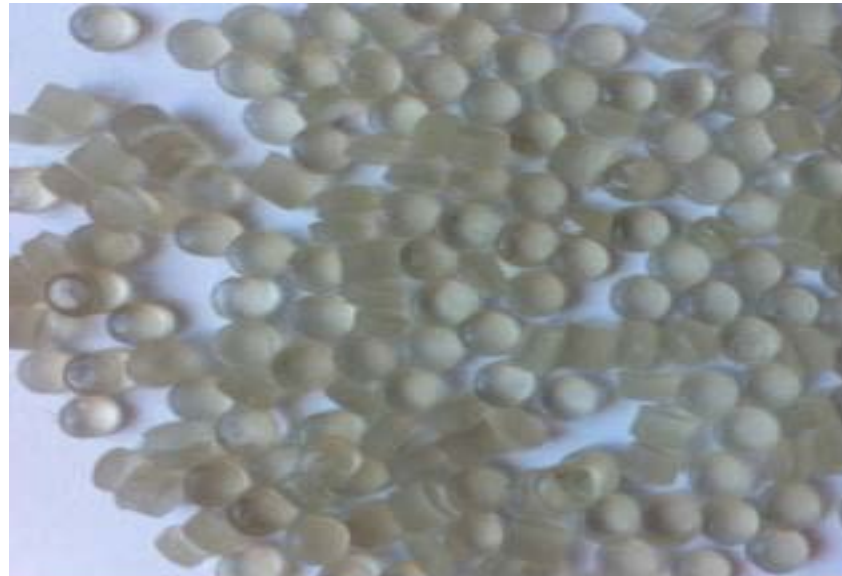
- **Lavage** (*élimination des poudres de verre*)



5) SYNOPTIQUE PRODUCTION

53) L'EXTRUSION DES GRANULES

- Granulation des chips extrudées sous eau.



- Additivation et /ou Compoundage *(par dosage gravimétrique)*
- Conditionnement des granules *(big bag 1 375 kg)*
- Stockage, expédition



HAINAUT PLAST INDUSTRY

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

B0

DESCRIPTION

B0 est un PVB post consumer, recouvert d'un coating de talc.
C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange de pièces plastiques injectées ou extrudées (plaques, profilés ou films), compounds avec des niveaux de charges élevées (minérales, fibres, métaux)

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET/OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Gris clair
DENSITE	1,07 kg/dm ³
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	1,8 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	2% de talc

CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

B0 est livré en BIG-BAG de 1375 kg, équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consignée.
Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication
Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON
Humidité résiduelle : 5000 PPM
Température injection, d'extrusion recommandée: 150°C
Temps de résidence en température maxi : 170°C/15 mm
Température moule : 30/40°C
Vitesse d'injection : élevée

DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :
HAINAUT PLAST INDUSTRY
2 rue de la blanchisserie
59400, CAMBRAI
France

Tél : (33) 6 86 59 90 83
mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTB0/BG/03/15

HAINAUT - PLAST
Industry



HAINAUT PLAST INDUSTRY

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

BPP5

DESCRIPTION

BPP5 est un PVB post consumer.

C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange avec du POLYPROPYLENE, de pièces plastiques injectées ou extrudées (plaques, profilés ou films), compounds avec des niveaux de charges élevés (minérales, fibres, métaux, etc.)

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET/OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Gris clair
DENSITE	1,07 kg/dm ³
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	1,8 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	Inférieure à 0,5%

CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

BPP5 est livré en BIG-BAG de 1375 kg, équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consigné.

Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication

Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON

Humidité résiduelle : 5000 PPM

Température injection, d'extrusion recommandée : 150/180°C

Temps de résidence en température maxi : 210°C/15 mm

Température moule : 30/40°C

Vitesse d'injection : élevée

DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :

HAINAUT PLAST INDUSTRY

2 rue de la blanchisserie

59400, CAMBRAI

France

Tél : (33) 6 86 59 90 83

mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTBPP5/BG/03/15

HAINAUT - PLAST
Industry



HAINAUT PLAST INDUSTRY

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

BPPG20

DESCRIPTION

BPPG20 est un PVB post consumer, compatible PP HOMOPOLYMERE.
C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange de pièces plastiques injectées ou extrudées (plaques, profilés ou films)
C'est un modifiant choc qui permet d'améliorer la résistance des PP HOMOPOLYMERES

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET/OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Gris clair
DENSITE	0,98 kg/dm ³
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	2,3 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	Inférieure à 0,5%

CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

BPPG20 est livré en BIG-BAG de 1375 kg, équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consigné.
Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication
Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON
Humidité résiduelle : 5000 PPM
Température injection, d'extrusion recommandée : 180/200°C
Temps de résidence en température maxi : 210°C/15 mm
Température moule : 30/40°C
Vitesse d'injection : élevée

DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :
HAINAUT PLAST INDUSTRY
2 rue de la blanchisserie
59400, CAMBRAI
France

Tél : (33) 6 86 59 90 83
mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTBPPG20/BG/03/15

HAINAUT - PLAST
Industry



HAINAUT PLAST INDUSTRY

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

BC30

DESCRIPTION

BC30 est un compound PVB post consumer Carbonate de Calcium.
C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange de pièces plastiques injectées ou extrudées

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET /OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Beige clair
DENSITE	1,22 kg/dm ³
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	1,8 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	30% de CaCO ₃

CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

BC30 est livré en BIG-BAG de 1375 kg , équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consignée.
Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication
Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON
Humidité résiduelle : 5000 PPM
Température injection, d'extrusion recommandée : 150°C
Temps de résidence en température maxi : 170°C/15 mm
Température moule : 30/40°C
Vitesse d'injection : élevée

DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :
HAINAUT PLAST INDUSTRY
2 rue de la blanchisserie
59400, CAMBRAI
France

Tél : (33) 6 86 59 90 83
mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTBC30/BG/03/15

HAINAUT - PLAST
Industry



HAINAUT PLAST INDUSTRY

FICHE TECHNIQUE PRODUIT

BB2

DESCRIPTION

BB2 est un compound PVB post consumer Baryte.
C'est un élastomère thermoplastique recommandé pour une utilisation en pur ou en mélange de pièces plastiques injectées ou extrudées

PROPRIETES

CARACTERISTIQUES	NORMES ET/OU TOLERANCES
DESCRIPTION	Granulés
COULEUR	Noir
DENSITE	1,58 kg/dm3
MELT INDEX (190°C/2,13 kg, ISO 1133)	2,3 g/10mm +/- 0,1
CHARGE MINERALE	48% de Baryte

CONDITIONNEMENT-STOKAGE ET MANIPULATION

BB2 est livré en BIG-BAG de 1375 kg, équipés de 4 sangles de levage d'une goulotte de remplissage et de vidange posés sur une palette bois non consignée.
Son conditionnement permet une utilisation directe sur ligne de fabrication
Il doit être stocké dans un endroit propre et sec

CONDITIONS PROCESS PRECONISEES

Etuvage : NON
Humidité résiduelle : 5000 PPM
Température injection, d'extrusion recommandée : 150°C
Temps de résidence en température maxi : 170°C/15 mm
Température moule : 30/40°C
Vitesse d'injection : élevée

DISPONIBILITE-SERVICES TECHNIQUES

Contacteur :
HAINAUT PLAST INDUSTRY
2 rue de la blanchisserie
59400, CAMBRAI
France

Tél : (33) 6 86 59 90 83
mail : hainautplast@hainautplast.fr

FTBB2/BG/03/15

HAINAUT - PLAST
Industry



DANKE - THANKS A LOT - MERCI

